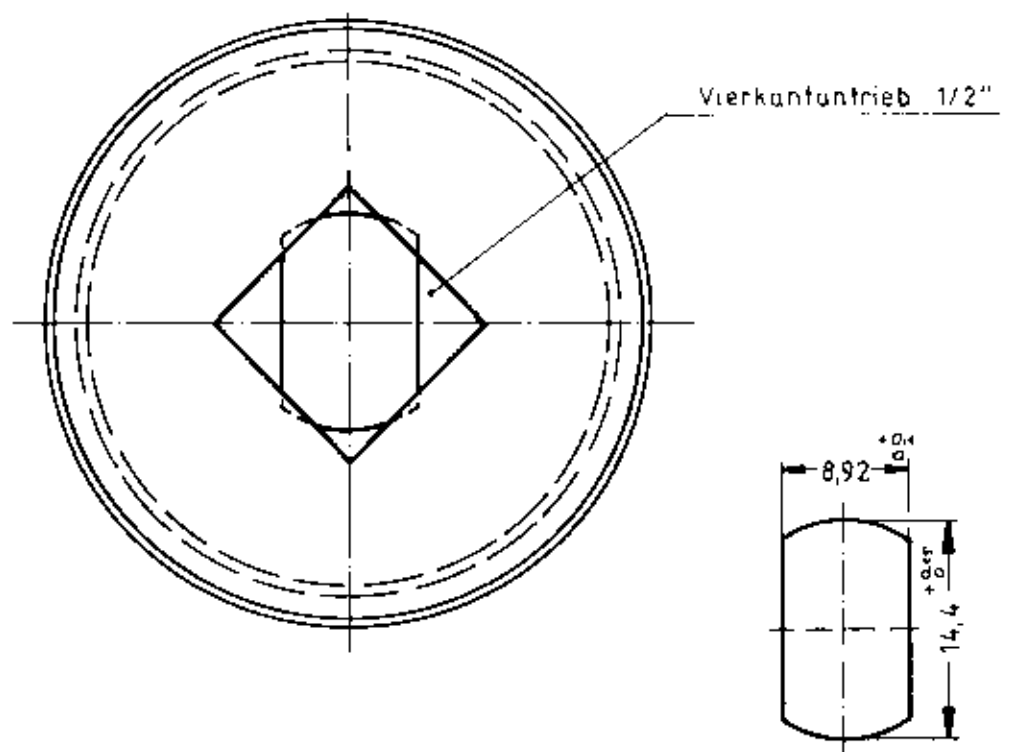
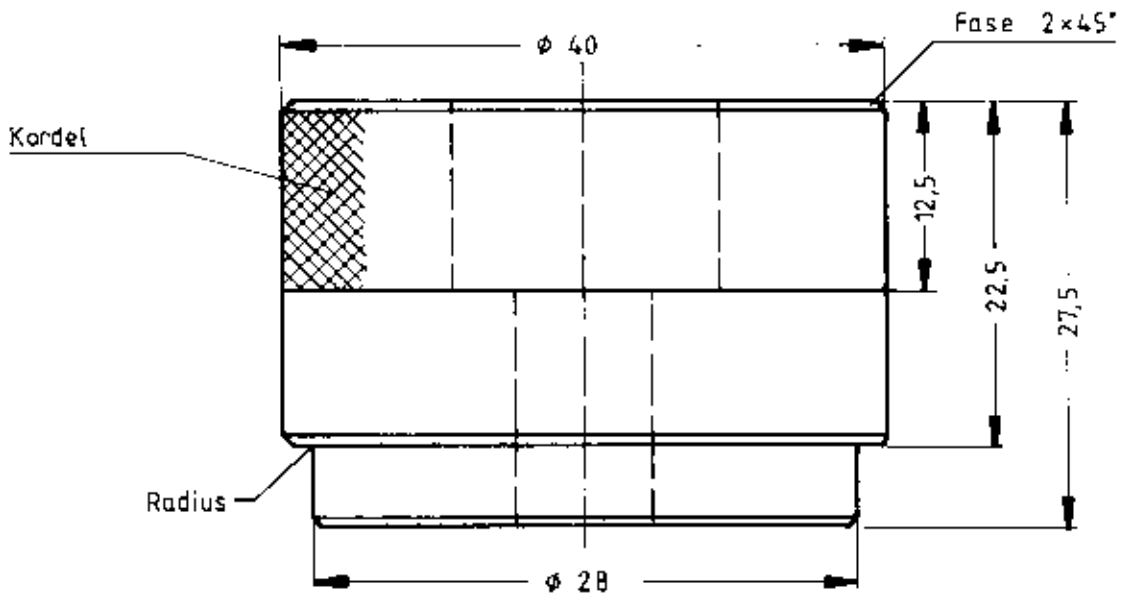


$M_{d\max} = 32 \text{ Nm}$

$\nabla(\nabla)$

MECAFRANCE GMBH		Maßstab 2:1	
		Fertigungszeichnung	
1	Bemaßung	12.1.89	Datum 8.8.88 Name ZH
		Werkzeu zur Messung der Drehmomente DN 10 / 15 / 20	
		D 1	
		Blatt	
Zust	Änderung	Ordnung	Name

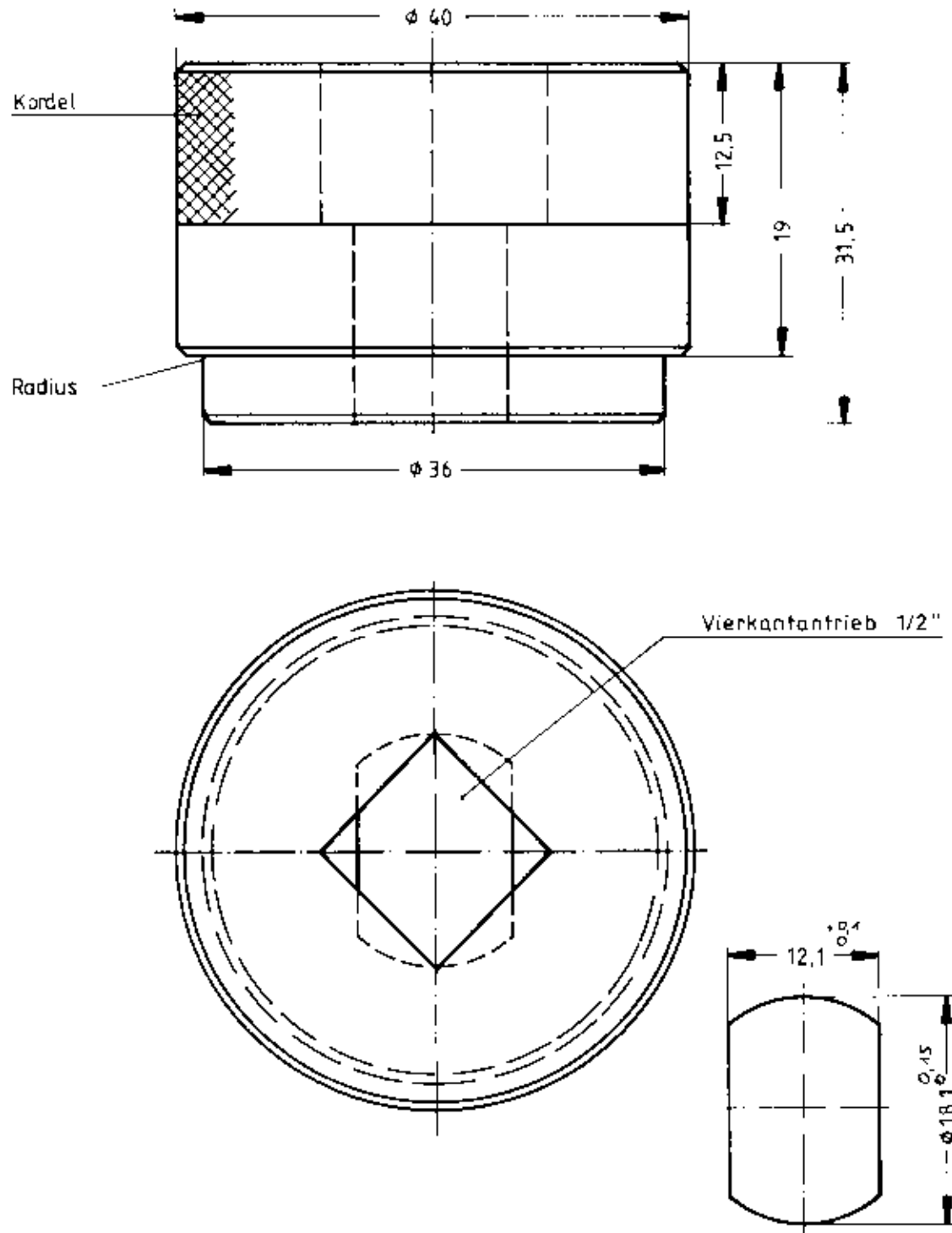


$M_{dmax} = 250 \text{ Nm}$

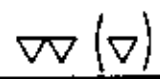
$\nabla (\nabla)$

Detail
Zweiflach

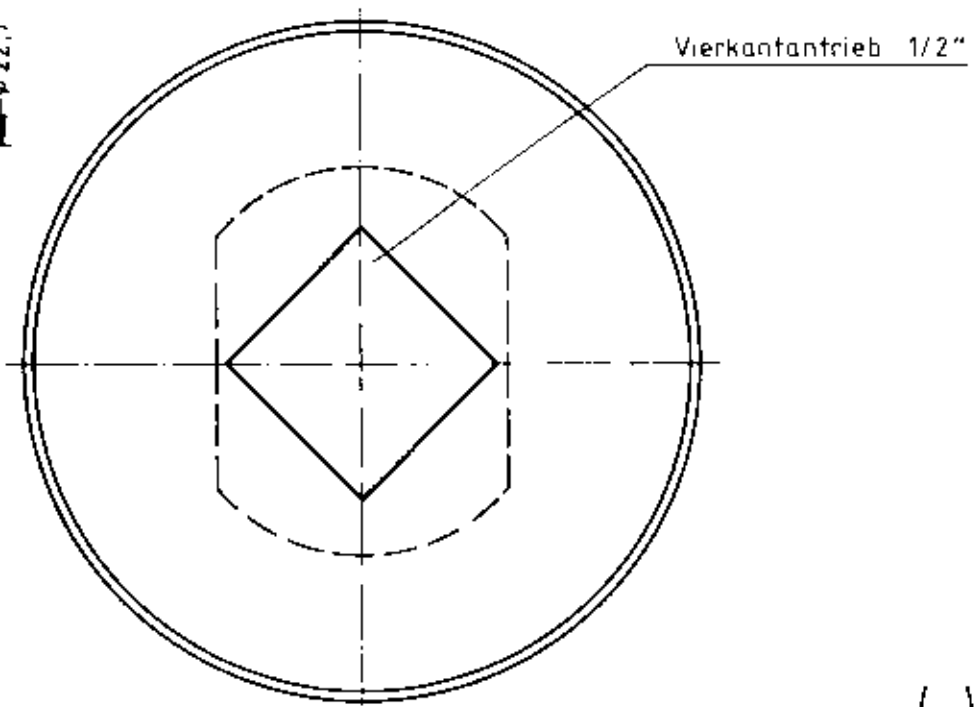
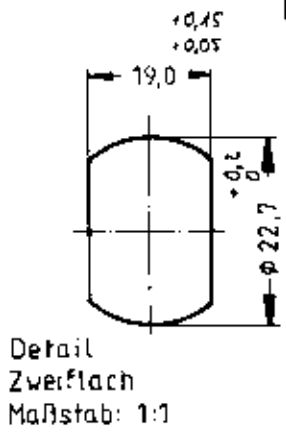
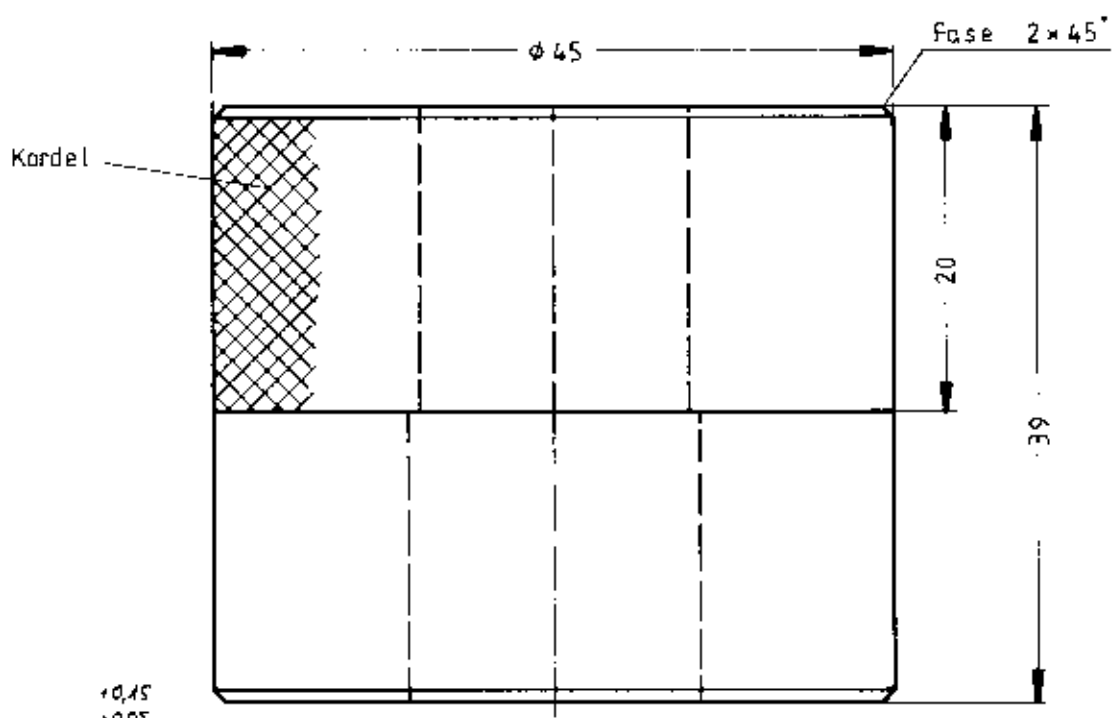
MECAFRANCE GMBH		Maßstab 2:1		Fertigungszeichnung	
1	Bemaßung	12.1.89	Datum 10.8.88	Name Di	Werkzeug zur Messung der Drehmomente DN 40/50/65
				D 3	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Blatt	



$M_{d\max} = 250 \text{ Nm}$



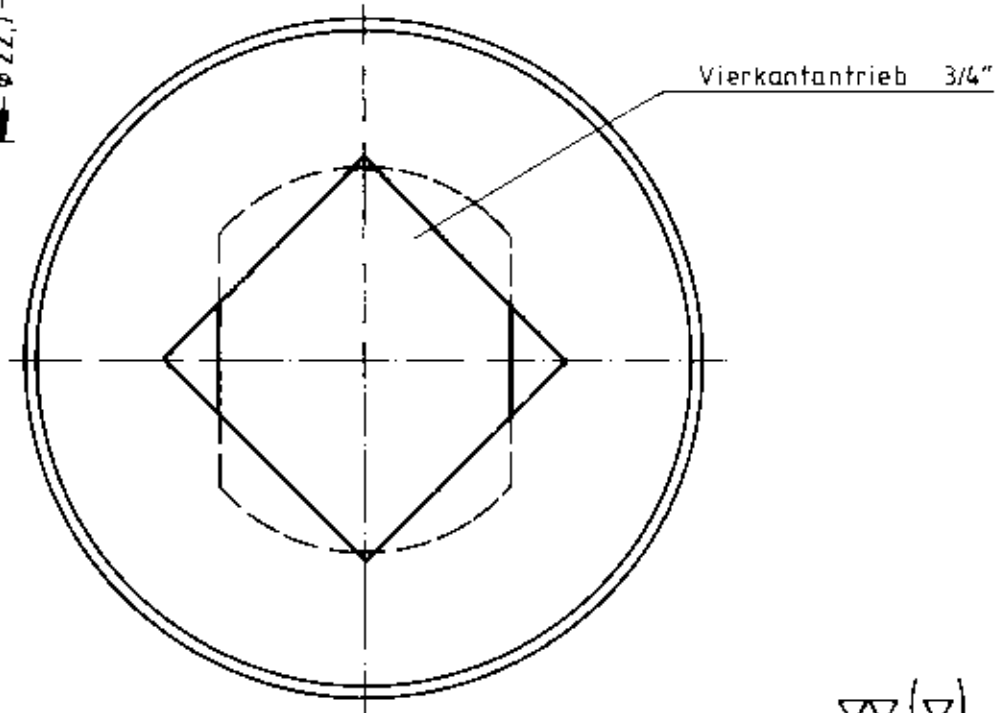
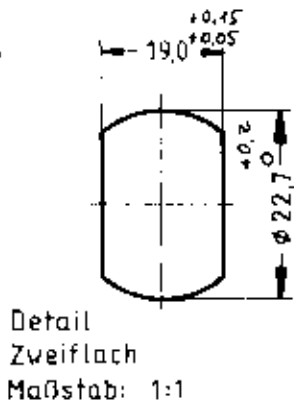
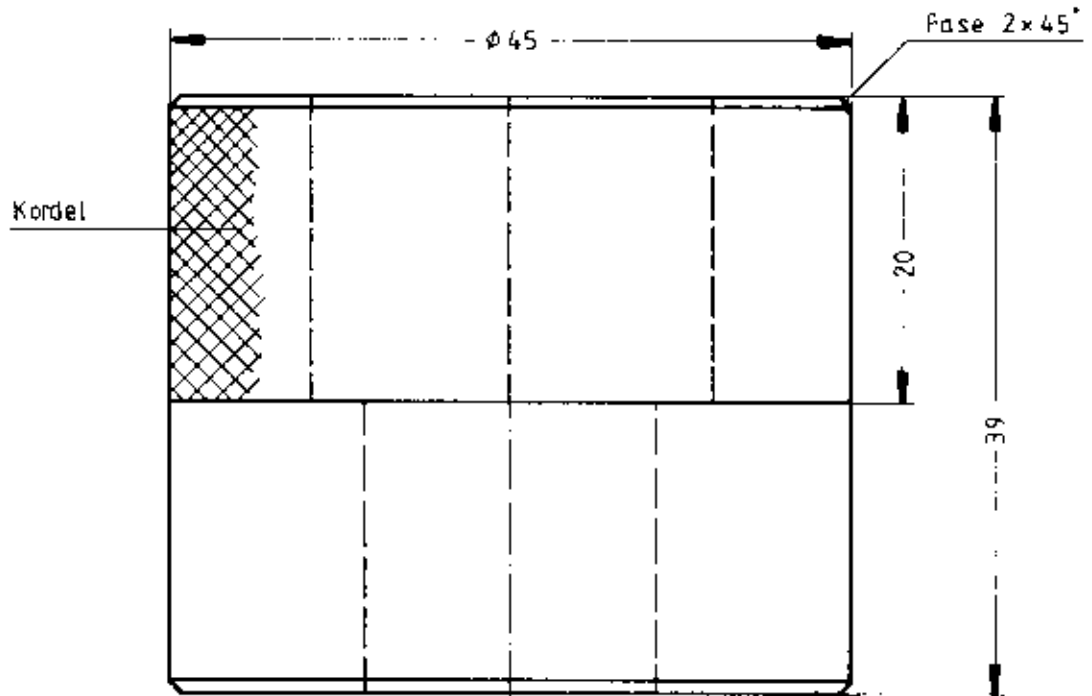
MECAFRANCE GMBH		Maßstab 2:1	
		Fertigungszeichnung	
1	Bemaßung	12.1.89	Datum 11.8.88 Name (Signature)
			D 4
Zust.	Anfertigung	Datum	Name



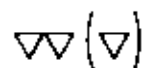
$M_{dmax} = 260 \text{ Nm}$

▽ (▽)

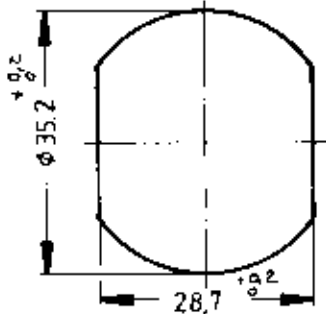
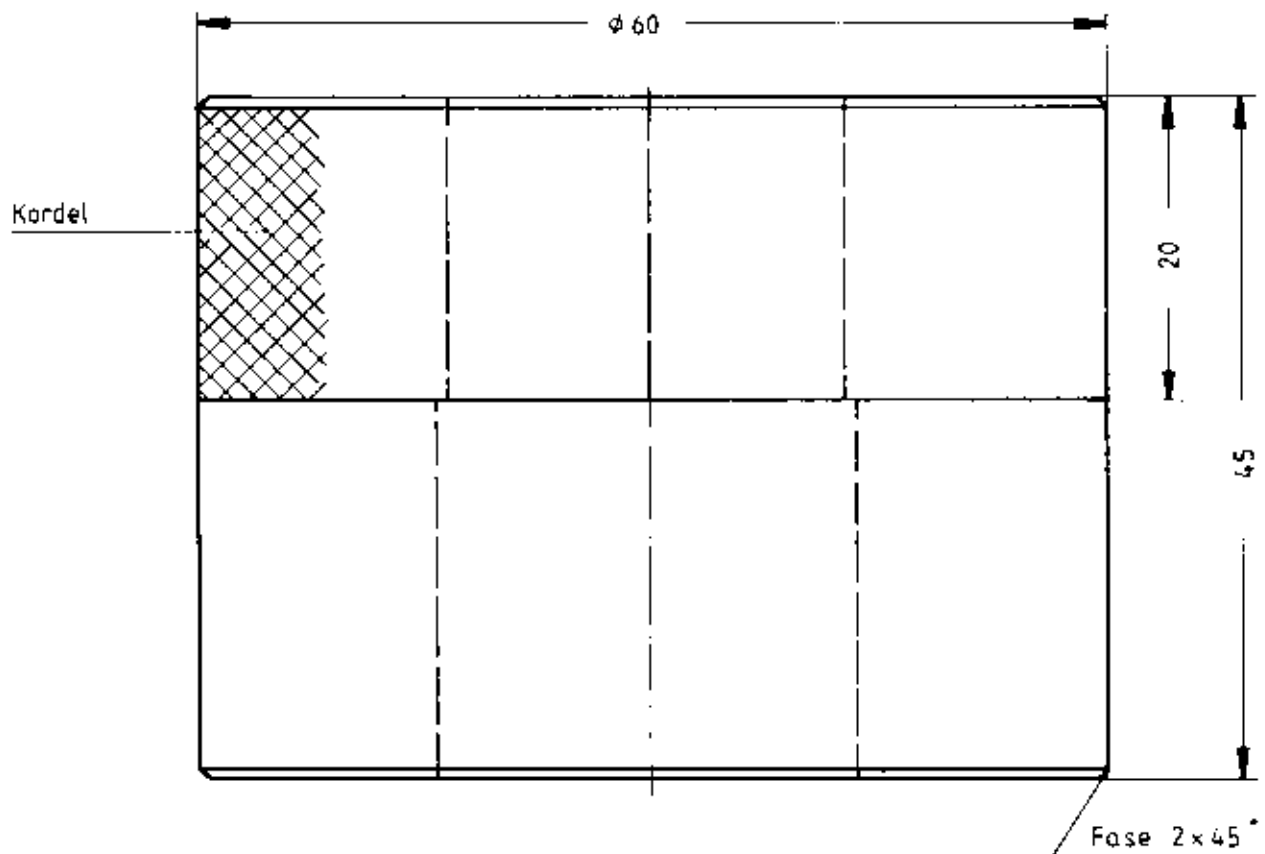
MECAFRANCE GMBH			Maßstab 2:1		
			Fertigungszeichnung		
1	Bemaßung	12.1.89	Dr	Datum 12.8.88	Name Dr
					Werkzeug zur Messung der Drehmomente DN 80/100/125/150
					D5
					Start
					Ur
Zust	Änderung	Ursprung	Name		



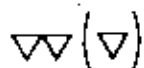
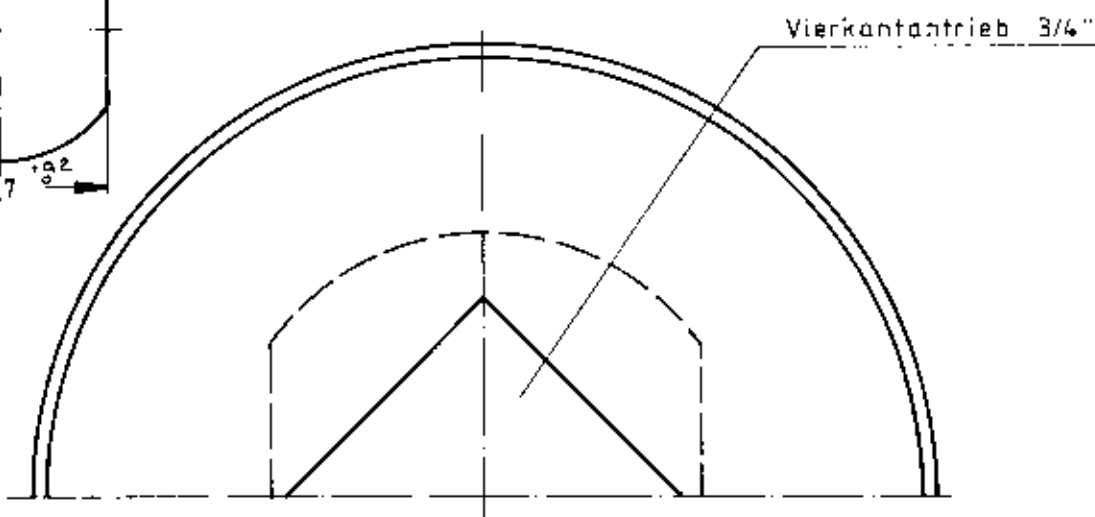
$M_{d\max} = 260 \text{ Nm}$



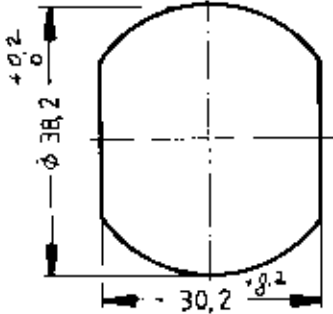
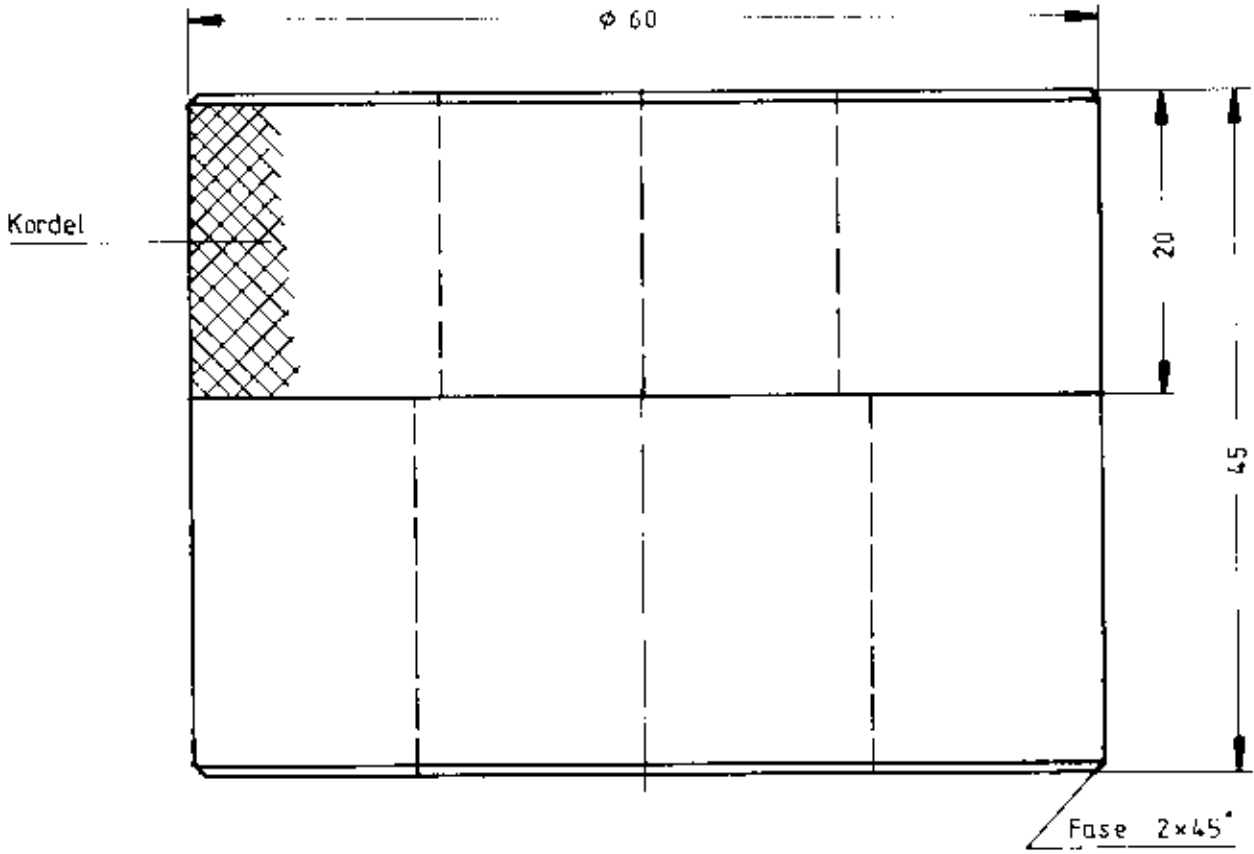
MECAFRANCE GMBH				Maßstab: 2:1	
				Fertigungszeichnung	
1	Bemaßung	12.1.89	Di	Datum 12.8.88	Name Di
				Werkzeug zur Messung der Drehmomente DN 80/100/125/150	
				D6	
				Blatt	
				Bl.	
Zust.	Änderung	Datum	Name		



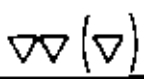
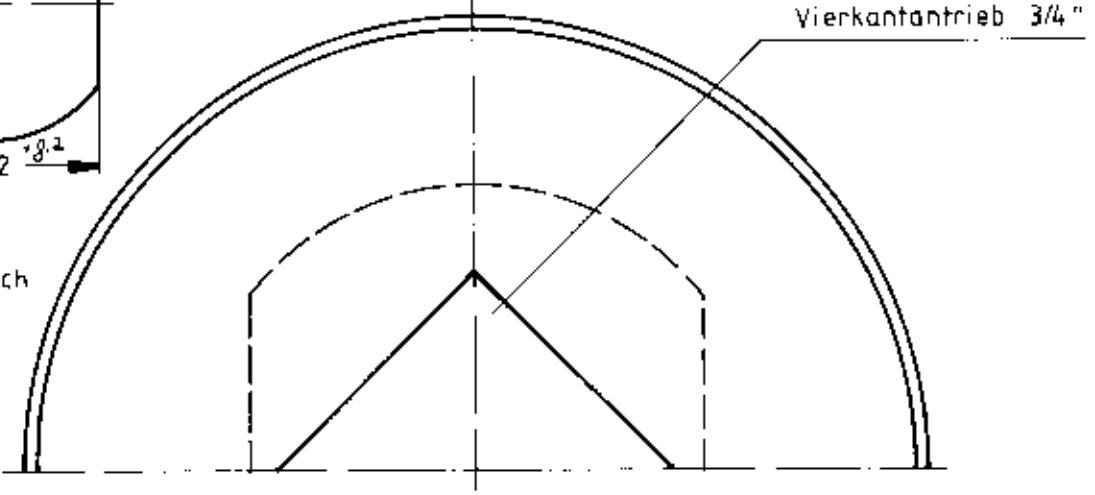
Detail
Zweiflach
Maßstab: 1:1



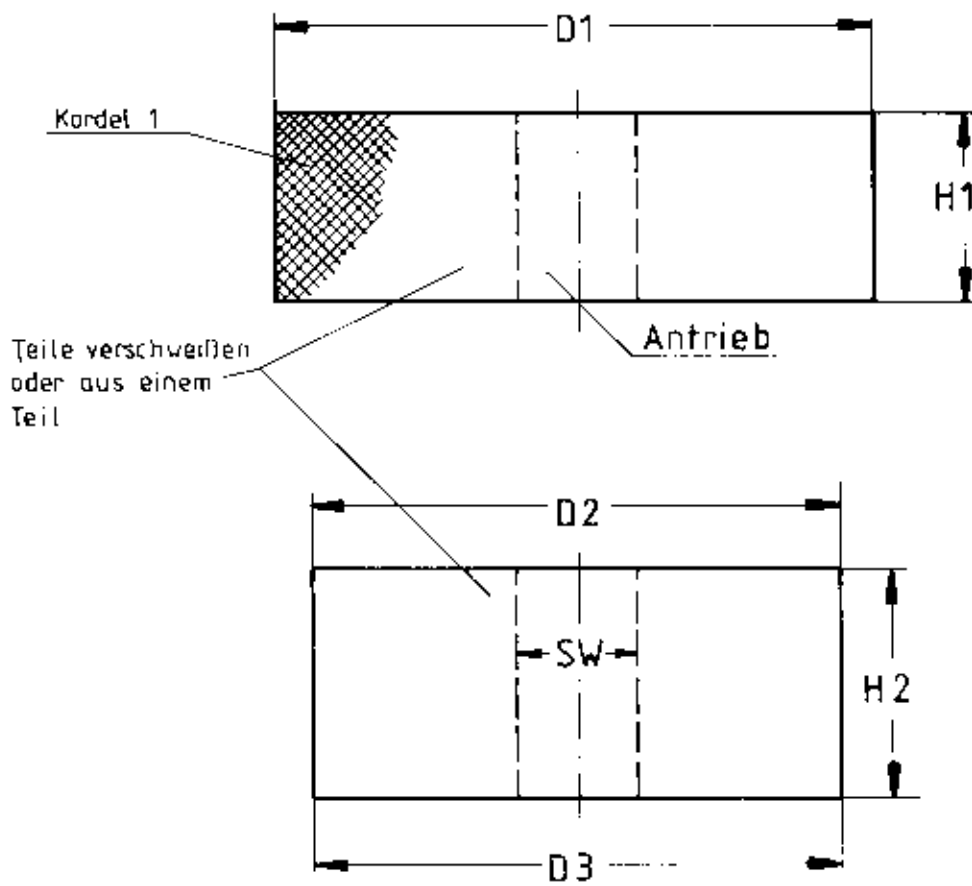
MECAFRANCE GMBH		Maßstab 2:1	
		Fertigungszeichnung	
1	Bemaßung	12.1.89	Datum 12.8.88 Name D7
		Werkzeug zur Messung der Drehmomente DN 200	
		D7	
Zust.	Änderung	Datum	Name



Detail
Zweiflach
nicht maßstäblich

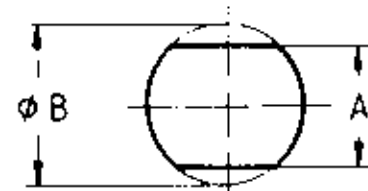


MECAFRANCE GMBH		Maßstab 2:1	
		Fertigungszeichnung	
1	Bemaßung	12.1.89	Datum 17.8.88 Name Hand. vegr. Name
		Werkzeu zur Messung der Drehmomente DN 250	
		Blatt 08	
Ändr.	Änderung	Induz.	Name

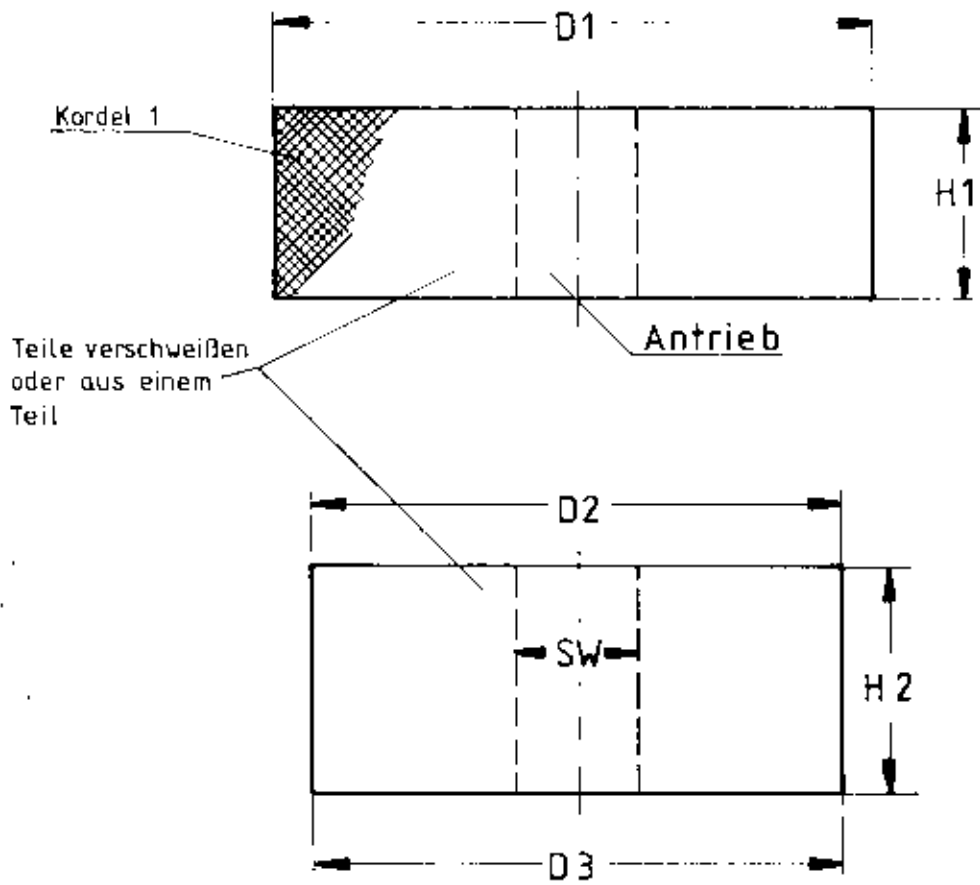


	D1	D2	D3	H1	H2	Antr.	SW
VII	60	60	60	20,0	25	3/4"	28,5 ^{+0,3} ₀
VIII	60	60	60	20,0	25	3/4"	30,0 ^{+0,1} ₀

	A	φ B
VII	28,5 ^{+0,1} ₀	35,0 ^{+0,1} ₀
VIII	30,0 ^{+0,1} ₀	38,0 ^{+0,1} ₀



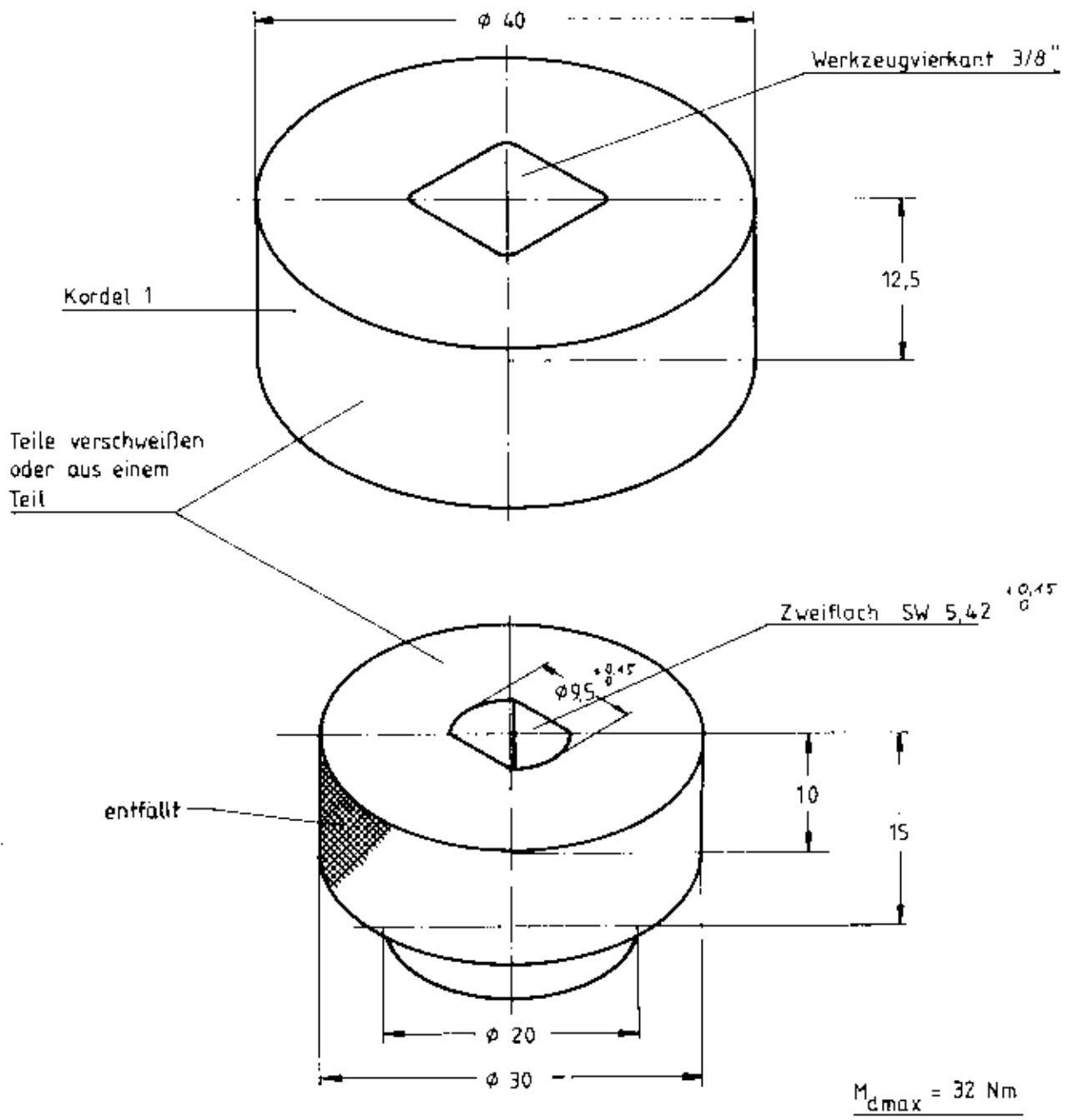
		Maßstab: 1:	
		Datum: 2.8.88	Name: B.
		Werkzeug DN 200 und DN 250	
		Brutt	
Zust.	Änderung	Datum	Name



	D1	D2	D3	H1	H2	Antr.	SW
I ^{x)}	40	30	20	12,5	15	3/8"	5,42 ^{+0,15} ₀
II	40	40	40	12,5	15	1/2"	7,52 ^{+0,4} ₀
III ^{x)}	40	40	36	12,5	15	1/2"	8,92 ^{+0,4} ₀
IV ^{x)}	40	40	36	12,5	15	1/2"	12,0 ^{+0,1} ₀
V	45	45	45	20,0	19	1/2"	19,0 ^{+0,05} _{+0,15}
VI	45	45	45	20,0	19	3/4"	19,0 ^{+0,05} _{+0,15}

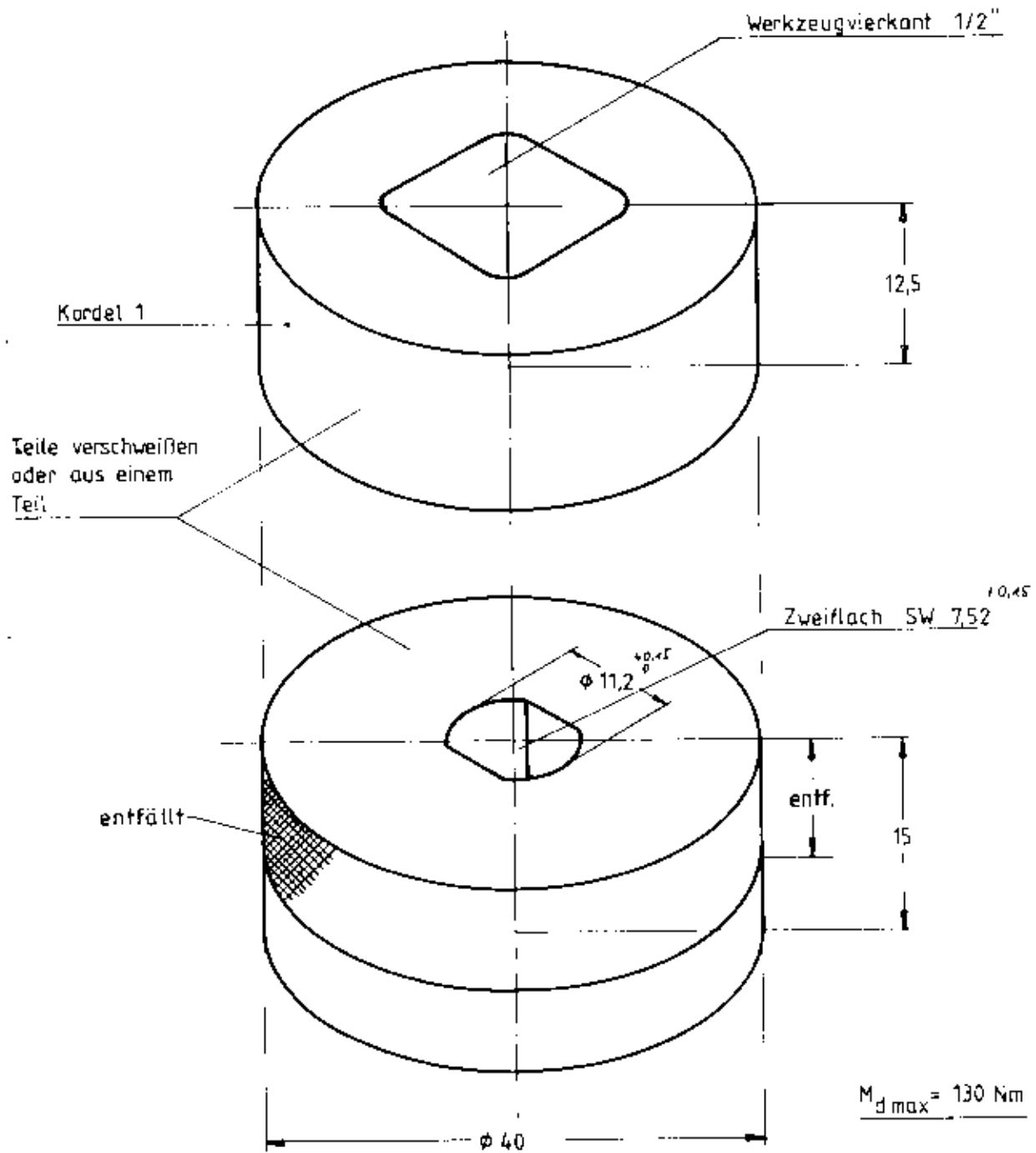
x) siehe gesonderte Zeichnungen I, III und IV

		Maßstab 1/1	
		Datum 2.8.88	Name Ø
		Prinzipskizze und Maße zu Werkzeugsatz MECAFRANCE GMBH	
		Blatt	
Zuerst	Änderung	Datum	Name

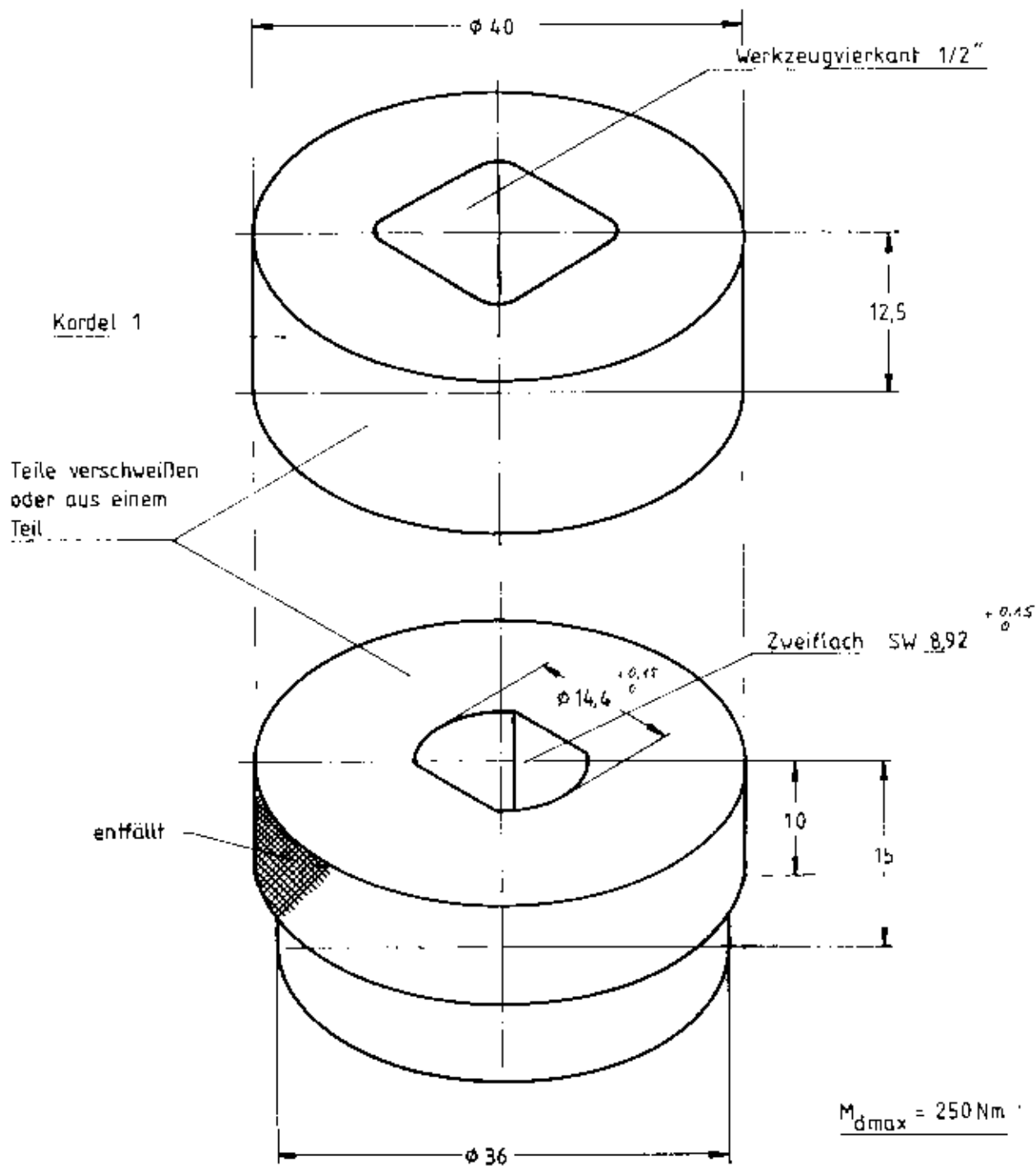


MECAFRANCE GMBH		Maßstab 2:1	
		Datum 21.6.88	Name B
		Werkzeug zur Messung der Drehmomente	
		Blatt B	
Änderung	Datum	Name	

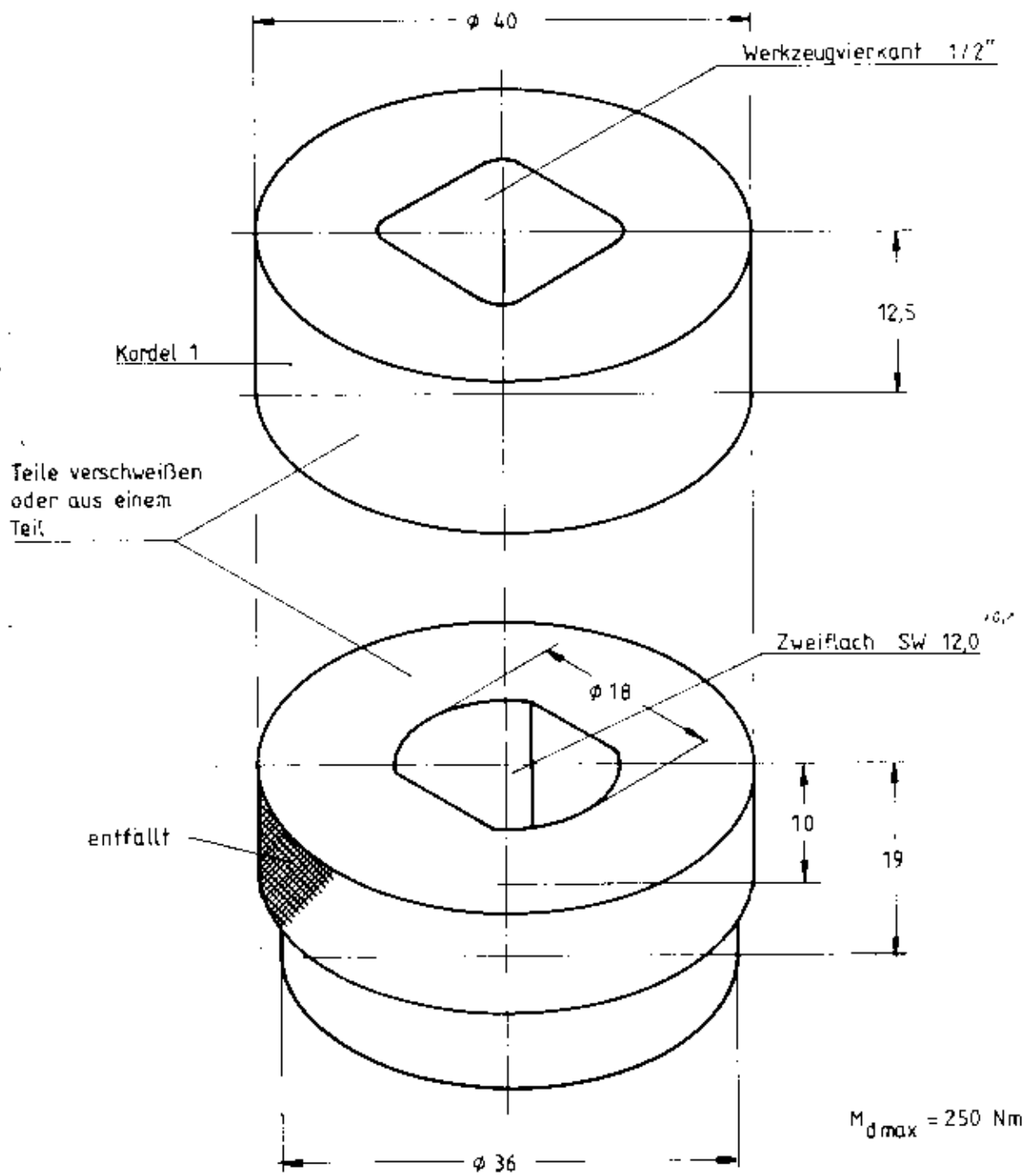
Werkzeug für DN 25/32
mit Adapter 3/8" innen auf 1/2" außen



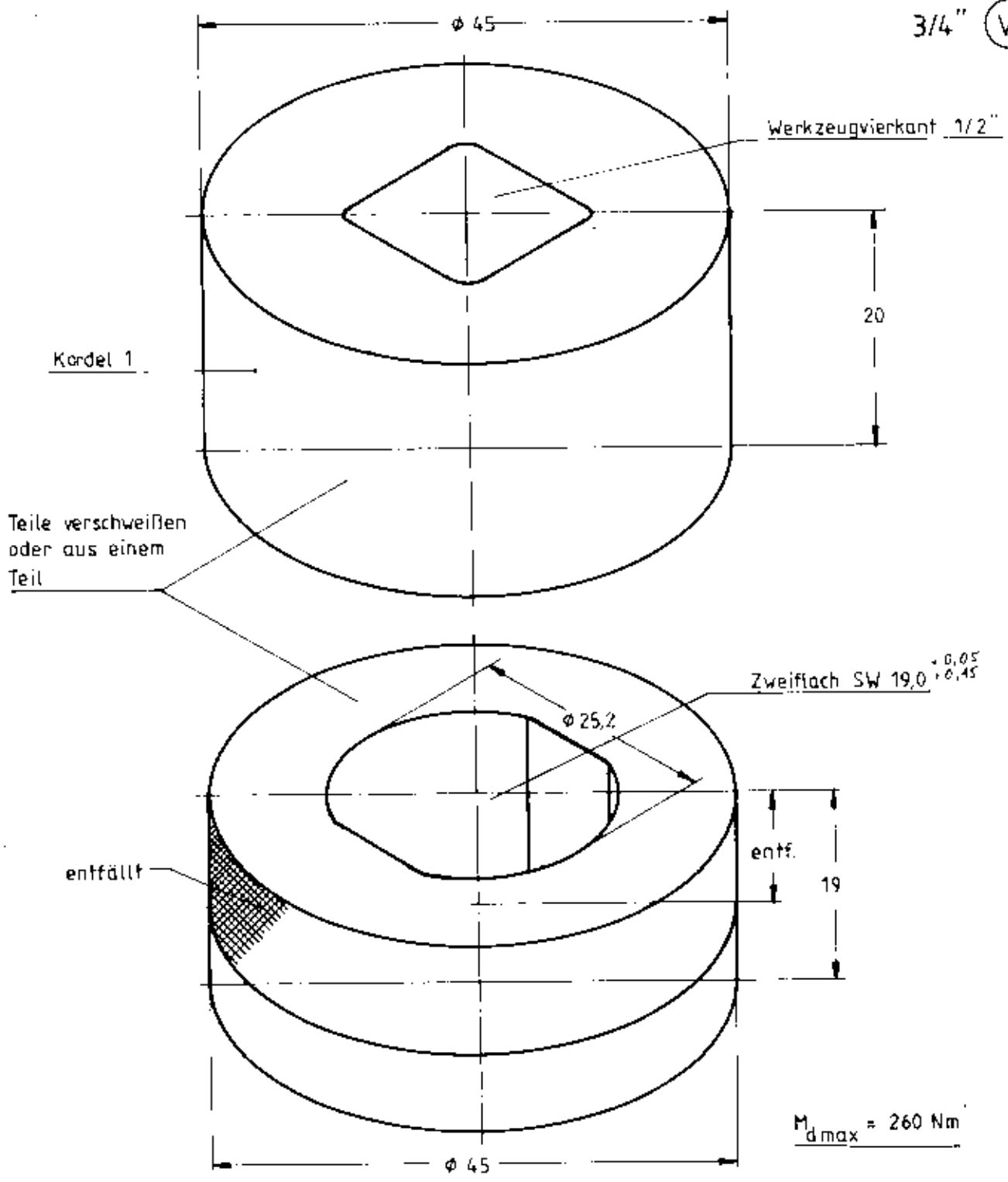
MECAFRANCE GMBH		Maßstab 2:1	
Datum Bezeichnet Geprüft Name:		Datum Name Werkzeu zur Messung der Drehmomente	
Zust Anfertiger Datum Name		Blatt 11	



MECAFRANCE GMBH		Maßstab 2:1	
		Datum 21.6.88	Name Di
		Werkzeug zur Messung der Drehmomente	
		Statt	
Zust.	Änderung	Datum	Name



MECAFRANCE GMBH		Maßstab 2:1	
Zust:	Änderung	Datum	Name
		Blatt	
		Bl	



MECAFRANCE GMBH		Maßstab 2:1					
		Werkzeug zur Messung der Drehmomente					
		<table border="1"> <tr> <td>Datum</td> <td>Name</td> </tr> <tr> <td>21.6.88</td> <td>Di</td> </tr> </table>		Datum	Name	21.6.88	Di
Datum	Name						
21.6.88	Di						
		<table border="1"> <tr> <td>Datum</td> <td>Name</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </table>		Datum	Name		
Datum	Name						
		<table border="1"> <tr> <td>Datum</td> <td>Name</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </table>		Datum	Name		
Datum	Name						